

ด่วนที่สุด
ที่ มส ๐๐๒๓.๕ /ว ๕๓๑



ถึง อำเภอกทุกอำเภอก องค์การบริหารส่วนจังหวัดแม่ฮ่องสอน และเทศบาลเมืองแม่ฮ่องสอน

ตามที่ จังหวัดแม่ฮ่องสอนได้มีหนังสือ ด่วนที่สุด ที่ มส ๐๐๒๓.๕/ว ๕๒ ลงวันที่ ๑๖ มกราคม ๒๕๖๙
แจ้งบัญชีมาตรฐานครุภัณฑ์ ฉบับเดือนธันวาคม ๒๕๖๘ ให้องค์การปกครองส่วนท้องถิ่นทราบและถือปฏิบัติ นั้น

จังหวัดแม่ฮ่องสอนได้รับแจ้งจากกรมส่งเสริมการปกครองท้องถิ่นว่า สำนักงานประมาณ
ได้ปรับปรุงรายละเอียดรายการและคุณลักษณะเฉพาะในบัญชีราคามาตรฐานครุภัณฑ์ ฉบับเดือนธันวาคม ๒๕๖๘
จำนวน ๑๔ รายการ ประกอบด้วยรายการรถบรรทุก (ดีเซล) ตั้งแต่ขนาด ๒ ตัน ขึ้นไป จำนวน ๘ รายการ
และรายการเครื่องปรับอากาศแบบตั้งพื้นหรือแขวน (ระบบ Inverter) ที่ได้มาตรฐาน เบอร์ ๕ แบบ ๕ ดาว
จำนวน ๖ รายการ จึงขอให้อำเภอกแจ้งการปรับปรุงรายละเอียดรายการในบัญชีมาตรฐานครุภัณฑ์ สำนักงานประมาณ
ฉบับธันวาคม ๒๕๖๘ ให้องค์การปกครองส่วนท้องถิ่นในเขตพื้นที่ทราบและถือปฏิบัติต่อไป สำหรับองค์การบริหาร
ส่วนจังหวัดแม่ฮ่องสอน และเทศบาลเมืองแม่ฮ่องสอน ขอแจ้งเพื่อทราบและถือปฏิบัติด้วยเช่นเดียวกัน
รายละเอียดปรากฏตามสำเนาหนังสือกรมส่งเสริมการปกครองท้องถิ่น ด่วนที่สุด ที่ มท ๐๘๐๘.๒/ว ๑๔๐๐
ลงวันที่ ๑๙ มีนาคม ๒๕๖๙ ที่แนบมาพร้อมนี้



สำนักงานท้องถิ่นจังหวัด

กลุ่มงานการเงิน บัญชี และการตรวจสอบ

โทร./โทรสาร ๐ ๕๓๖๑ ๒๘๔๑ - ๓ ต่อ ๕๕

ผู้ประสานงาน : นางลักษณคณิง ทองล้ำ โทร. ๐๙ ๑๑๔๓ ๕๑๖๒



ที่ มท ๐๘๐๘.๒/ว ๑๕๐๐

ถึง สำนักงานส่งเสริมการปกครองท้องถิ่นจังหวัด ทุกจังหวัด

เว็บไซต์กรมส่งเสริมการปกครองท้องถิ่น
สำนักงานส่งเสริมการปกครองท้องถิ่น
จังหวัดแม่ฮ่องสอน
1782
เลขที่รับ.....
วัน/เดือน/ปี ๑๙ มี.ค. ๒๕๖๘
เวลา..... ๑๕:๒๐

เลขที่รับ..... ๕๓๓๓

วันที่ ๒๐ มี.ค. ๒๕๖๘

เวลา..... ๑๕:๒๐

ตามที่ กรมส่งเสริมการปกครองท้องถิ่นได้มีหนังสือ ด่วนที่สุด ที่ มท ๐๘๐๘.๒/ว ๕๘๖๑ ลงวันที่ ๑๖ ธันวาคม ๒๕๖๘ แจ้งบัญชีราคามาตรฐานครุภัณฑ์ ฉบับเดือนธันวาคม ๒๕๖๘ ให้องค์กรปกครองส่วนท้องถิ่นทราบและถือปฏิบัติ นั้น

กรมส่งเสริมการปกครองท้องถิ่นขอเรียนว่า สำนักงบประมาณได้ปรับปรุงรายละเอียดรายการและคุณลักษณะเฉพาะในบัญชีราคามาตรฐานครุภัณฑ์ ฉบับธันวาคม ๒๕๖๘ จำนวน ๑๔ รายการ ประกอบด้วยรายการรถบรรทุก (ดีเซล) ตั้งแต่ขนาด ๒ ตัน ขึ้นไป จำนวน ๘ รายการ และรายการเครื่องปรับอากาศแบบตั้งพื้นหรือแขวน (ระบบ Inverter) ที่ได้มาตรฐาน เบอร์ ๕ แบบ ๕ ดาว จำนวน ๖ รายการ จึงขอแจ้งการปรับปรุงรายละเอียดรายการในบัญชีราคามาตรฐานครุภัณฑ์ สำนักงบประมาณ ฉบับธันวาคม ๒๕๖๘ เพื่อแจ้งให้องค์กรปกครองส่วนท้องถิ่นทราบและถือปฏิบัติต่อไป รายละเอียดปรากฏตาม QR Code หายหนังสือนี้



สำนักบริหารการคลังท้องถิ่น

กลุ่มงานการจัดสรรเงินอุดหนุนและพัฒนาระบบงบประมาณ

โทรศัพท์ ๐ ๒๒๔๑ ๙๐๐๐ ต่อ ๑๕๒๘

โทรสาร ๐ ๒๒๔๑ ๙๐๔๙

ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban@dla.go.th

ผู้ประสานงาน : นายศุภสิทธิ์ ศรีเฉลียว

นางสาวอารีย์ กุลอึ้ง โทร. ๐๙๒ ๑๒๒๘๑๐๑



ที่ นร ๐๗๑๙.๑/ว๑๒๗

สำนักงานประมง

๑๐๖๓ ถนนพหลโยธิน

แขวงพญาไท กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐

๒๗ กุมภาพันธ์ ๒๕๖๙

เรื่อง ปรับปรุงรายละเอียดรายการในบัญชีราคามาตรฐานครุภัณฑ์ สำนักงานประมง ฉบับธันวาคม ๒๕๖๘

เรียน ปลัดกระทรวง หัวหน้าส่วนราชการ รัฐวิสาหกิจ และหน่วยงานอื่น

อ้างถึง หนังสือสำนักงานประมง ที่ นร ๐๗๑๙.๑/ว ๕๓ ลงวันที่ ๔ ธันวาคม ๒๕๖๘

สิ่งที่ส่งมาด้วย รายละเอียดรายการและคุณลักษณะเฉพาะครุภัณฑ์ที่ปรับปรุง จำนวน ๖ หน้า

ตามหนังสือที่อ้างถึง สำนักงานประมงได้กำหนดบัญชีราคามาตรฐานครุภัณฑ์ ฉบับธันวาคม ๒๕๖๘ และเวียนแจ้งส่วนราชการ รัฐวิสาหกิจ และหน่วยงานอื่นถือปฏิบัติ นั้น

สำนักงานประมงขอปรับปรุงรายละเอียดรายการและคุณลักษณะเฉพาะในบัญชีราคามาตรฐานครุภัณฑ์ ฉบับธันวาคม ๒๕๖๘ จำนวน ๑๔ รายการ ประกอบด้วย รายการรถบรรทุก (ดีเซล) ตั้งแต่ขนาด ๒ ตัน ขึ้นไป จำนวน ๘ รายการ และรายการเครื่องปรับอากาศแบบตั้งพื้นหรือแขวน (ระบบ Inverter) ที่ได้มาตรฐาน เบอร์ ๕ แบบ ๕ ดาว จำนวน ๖ รายการ รายละเอียดปรากฏตามสิ่งที่ส่งมาด้วย โดยให้มีผลตั้งแต่บัดนี้เป็นต้นไป ทั้งนี้ หน่วยรับงบประมาณสามารถดาวน์โหลดสิ่งที่ส่งมาด้วย ได้ที่เว็บไซต์ของสำนักงานประมง www.bb.go.th

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบและถือปฏิบัติต่อไป

ขอแสดงความนับถือ

(นายอนันต์ แก้วกำเนิด)

ผู้อำนวยการสำนักงานประมง

กองมาตรฐานงบประมาณ ๑

โทร. ๐ ๒๒๗๘ ๗๐๐๐ ต่อ ๑๘๖๗

ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban@bb.go.th

ชื่อครุภัณฑ์	คุณลักษณะเฉพาะเชิงขบ
<p>8. ครุภัณฑ์ยานพาหนะและขนส่ง</p> <p>8.2 รถบรรทุก (ดีเซล)</p>	<p>8.2.4 ขนาด 2 ตัน 4 ล้อ ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า 2,700 ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า 75 กิโลวัตต์</p> <ol style="list-style-type: none"> 1) น้ำหนักของรถรวมน้ำหนักบรรทุก ไม่ต่ำกว่า 4,000 กิโลกรัม 2) พร้อมกระเบ และเครื่องปรับอากาศ 3) ได้รับมาตรฐาน มอก.3046-2563 <i>รวม</i> <p>8.2.5 ขนาด 3 ตัน 6 ล้อ ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า 3,000 ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า 80 กิโลวัตต์</p> <ol style="list-style-type: none"> 1) น้ำหนักของรถรวมน้ำหนักบรรทุก ไม่ต่ำกว่า 5,000 กิโลกรัม 2) พร้อมกระเบ และเครื่องปรับอากาศ 3) ได้รับมาตรฐาน มอก.3046-2563 <i>รวม</i> <p>8.2.6 ขนาด 4 ตัน 6 ล้อ ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า 4,000 ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า 105 กิโลวัตต์</p> <ol style="list-style-type: none"> 1) น้ำหนักของรถรวมน้ำหนักบรรทุก ไม่ต่ำกว่า 8,000 กิโลกรัม 2) พร้อมกระเบ และเครื่องปรับอากาศ 3) ได้รับมาตรฐาน มอก.3046-2563 <i>รวม</i> <p>8.2.7 ขนาด 6 ตัน 6 ล้อ ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า 6,000 ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า 170 กิโลวัตต์</p> <ol style="list-style-type: none"> 1) แบบกระเบเหล็ก <ol style="list-style-type: none"> (1) น้ำหนักของรถรวมน้ำหนักบรรทุก ไม่ต่ำกว่า 12,000 กิโลกรัม (2) พร้อมกระเบ และเครื่องปรับอากาศ (3) ได้รับมาตรฐาน มอก.3046-2563 <i>รวม</i>

ชื่อครุภัณฑ์	คุณลักษณะเฉพาะเชิงขบ
<p>รถบรรทุก</p>	<p>2) แบบกระบะเท้าย</p> <p>(1) ขนาดความจุได้น้อยกว่า 4 ลูกบาศก์หลา</p> <p>(2) น้ำหนักของรถรวมน้ำหนักบรรทุก ไม่ต่ำกว่า 12,000 กิโลกรัม</p> <p>(3) พร้อมกระบะ และเครื่องปรับอากาศ</p> <p>(4) ใต้รับมาตรฐาน มอก.3046-2563 <i>ใหม่</i></p> <p>3) แบบบรรทุกน้ำ</p> <p>(1) จุน้ำได้น้อยกว่า 6,000 ลิตร</p> <p>(2) น้ำหนักของรถรวมน้ำหนักบรรทุก ไม่ต่ำกว่า 12,000 กิโลกรัม</p> <p>(3) เป็นราคาพร้อมปั้มและอุปกรณ์</p> <p>(4) ใต้รับมาตรฐาน มอก.3046-2563 <i>ใหม่</i></p> <p>8.4.2 ขนาด 6 ตัน 6 ล้อ ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า 6,000 ซีซี หรือ กำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า 170 กิโลวัตต์</p> <p>1) แบบเปิดข้างเท้าย</p> <p>(1) ตู้บรรทุกมูลฝอย มีขนาดความจุไม่น้อยกว่า 10 ลูกบาศก์เมตร</p> <p>(2) ตัวถังทำด้วยเหล็กหนาไม่น้อยกว่า 3 มิลลิเมตร พื้นหนาไม่น้อยกว่า 4.50 มิลลิเมตร</p> <p>(3) ตัวรถซึ่งยังไม่ประกอบตู้บรรทุกมูลฝอย รับน้ำหนักบรรทุกไม่ต่ำกว่า 6,000 กิโลกรัม และน้ำหนักของรถรวมน้ำหนักบรรทุก ไม่ต่ำกว่า 12,000 กิโลกรัม</p> <p>(4) ใต้รับมาตรฐาน มอก.3046-2563 <i>ใหม่</i></p>

ชื่อครุภัณฑ์	คุณลักษณะเฉพาะสังเขป
	<p>2) แบบอัดท้าย</p> <p>(1) ตู้บรรจุมูลฝอย มีขนาดความจุของตู้ไม่น้อยกว่า 10 ลูกบาศก์เมตร และสามารถรับน้ำหนักมูลฝอยได้ไม่น้อยกว่า 5,000 กิโลกรัม</p> <p>(2) ตัวถังทำด้วยเหล็กหนาไม่น้อยกว่า 3 มิลลิเมตร พื้นหนาไม่น้อยกว่า 4.50 มิลลิเมตร</p> <p>(3) ตัวรถซึ่งยังไม่ประกอบตู้บรรจุมูลฝอย รับน้ำหนักบรรทุกไม่ต่ำกว่า 6,000 กิโลกรัม และน้ำหนักของรถรวมน้ำหนักบรรทุก ไม่ต่ำกว่า 12,000 กิโลกรัม</p> <p>(4) ชุดอัดท้ายทำงานด้วยระบบไฮดรอลิก สามารถผลิตแรงดันสูงสุดไม่น้อยกว่า 2,500 ปอนด์ต่อตารางนิ้ว</p> <p>(5) มีคอมพิวเตอร์สัญญาณวิทยุสื่อสาร 1 ดวง</p> <p>(6) ได้รับมาตรฐาน <u>มอก.3046-2563</u> <i>ร.ร.</i></p>

ชื่อครุภัณฑ์	คุณลักษณะเฉพาะสังเขป
<p>10. ครุภัณฑ์สำนักงาน</p> <p>10.6 เครื่องปรับอากาศ</p> <p>แบบแยกส่วน</p>	<ol style="list-style-type: none"> 1) ขนาดที่กำหนดเป็นขนาดไม่ต่ำกว่า บีทียู 2) ราคาที่กำหนดเป็นราคาโดยรวมค่าติดตั้ง 3) เครื่องปรับอากาศที่มีความสามารถในการทำความเย็น ขนาดไม่เกิน ^{กับ 20,000} 61,416 บีทียูต่อชั่วโมง ต้องได้รับการรับรองมาตรฐาน ผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม และฉลากประหยัดไฟฟ้าเบอร์ 5 4) ต้องเป็นเครื่องปรับอากาศที่ประกอบสำเร็จรูปทั้งชุด ทั้งหน่วยส่ง ความเย็นและหน่วยระบายความร้อนจากโรงงานเดียวกัน 5) มีความหน่วงเวลาการทำงานของคอมเพรสเซอร์ 6) การจัดซื้อเครื่องปรับอากาศขนาดอื่นๆ (นอกจากข้อ 3) นอกเหนือจากการพิจารณาด้านราคาแล้ว เพื่อเป็นการประหยัดพลังงาน ควรพิจารณาจัดซื้อเครื่องปรับอากาศที่มีค่าประสิทธิภาพ พลังงานตามฤดูกาล (SEER) สูงกว่า 7) การติดตั้งเครื่องปรับอากาศ <ol style="list-style-type: none"> (1) แบบแยกส่วน ประกอบด้วยอุปกรณ์ ดังนี้ สวิตซ์ 1 ตัว ท่อทองแดงไปกลับหุ้มฉนวนยาว 4 เมตร สายไฟยาวไม่เกิน 15 เมตร